

# マイクロエアーグラインダー TMAG-10SN 取扱説明書

この度は TRUSCOマイクロエアーグラインダーをお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。

本機は使用方法を誤ると、大きな怪我や死亡事故を引き起こす可能性があります。

ご使用の前に必ず本書を熟読の上ご使用ください。

本書はマイクロエアーグラインダーTMAG-10SNについての使い方を説明してあります。

必要な時にすぐご覧になれるよう、本機の近くに保管してご利用ください。

08170300 A0610.2T

#### 安全にお使い頂くための絵記号

以下の絵記号は、本機を安全に使う上での危険・注意を勧告するものです。 安全に使う為、お守りください。



夢告

この注意事項を守らないと、身体に非常に重大な危険をもたらし、場合によっては死亡事故の恐れがあります。



注意

この注意事項を守らないと、身体に危険をもたらし、事故または怪我・失明などの恐れがあります。

本機に損害を与える可能性があります。

### 安全について

### ↑警告

- ・本機は危険を伴う機器の為、安全を最優先して作業すること
- ・回転中のグラインダーの先端に触れないこと
- ・軍手は使用しないこと
- (手袋を使用する場合は皮手袋を使用すること)
- ・グラインダー及び先端工具を分解や改造をしないこと
- ・回転状態で放置しないこと
- ・先端工具の最高回転数を守ること
- ・傷、割れ、亀裂、ゆがみのある先端工具や落とした先端工具は使用しないこと
- ・本機の始動時には、必ずバルブがOFFになっていることを確認すること
- ・引火性のガス・液体・物質の付近での作業は絶対にしないこと

### ↑注意

- ・必ずFRLユニット(エアフィルター・エアレギュレータ・ルブリケータ)を使用し、供給空気のチリや水分除去とオイル供給を怠らないこと(ルブリケータ使用時のオイル供給の目安は2滴/分です)
- ・本機は振動を伴う工具であり、腱鞘炎や白蝋病の予防の為、連続使用を避けること
- ・眼鏡・保護帽・マスクを使用のこと
- ・規定の空気圧を超えて使用しないこと
- ・作業前には必ず試運転を行うこと
- ・使用中に異音や異常発熱を感じたら、使用を中止すること
- ・空気圧源からワンタッチプラグを取外すときは、必ず元圧を遮断し、本機の残圧を抜いてから行うこと
- ·先端工具は付属のマニュアル等をよく読み、適切な使用方法を守ること

#### 組み立て

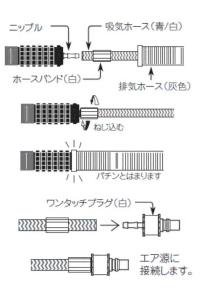
#### エアホースの接続

吸気ホース(青/白)を本体から出ているニップル部に差込みます。 吸気ホースを差込んだら、その上からホースバンドでクランプします。 ホースバンドにはネジが切ってありますので、ねじ込んで下さい。 (ホースが入りにくい場合、少量のグリス等を塗ってください。) 吸気ホースをクランプしたら、排気ホースを本体に取り付けます。

吸気ホースの反対側には、同様にワンタッチプラグを取りつけます。

ポイント!

あらかじめ、ホースパンドを吸気ホースに通しておきます。 同様に、吸気ホースを排気ホースに通しておきます。



FRLユニット

### 操作方法

#### ON/OFF

使用するには、仕様を満たす空気圧/流量を確保した空気圧源へ本機を接続します。

コントロールバルブを左に回します。

約2周回すと全開になります。このバルブである程度の流量調節をして回転数制御をします。 空気圧調整はFRLユニットのエアレギュレータで行ってください。

使用を中止する場合は、コントロールバルブを右に一杯に回し、回転が止まるのを確認します。 使用後は必ず本機を空気圧源から外して、切粉、チリ・ゴミなどがホース継手から入らないように 保管してください。



注意

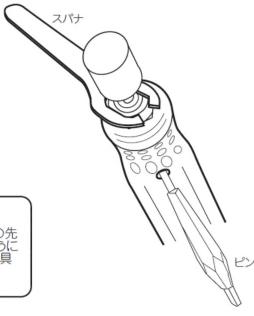
接続時には、必ずFRLユニット(3点セット:別売)を用いて、供給空気のチリや水分除去とオイル供給をして下さい。オイルは工業用多目的油 粘度 ISO VG32を推奨します。 FRLユニットを使用しない場合、極端な寿命短縮や性能劣化、発熱を引き起こします。 これらを怠った結果の故障は、保証期間内であっても有償修理となります。

### 先端工具の交換

ピンをピン穴に挿して、グラインダーの軸を固定します。付属のスパナでコレットナットをゆるめます。

先端工具を抜き取り、交換したい先端工具を差し込みます。 外したときと逆の手順で固定します。

先端工具が固定されているのを確認し、ピンを抜きます。





注意

空締めの禁止

先端工具を入れない状態または、適合サイズの先端工具を入れずにコレットナットを締めないように注意してください。コレットが変形して、先端工具が入らなくなります。

(要コレット交換、保証対象外となります)

#### コレットの交換

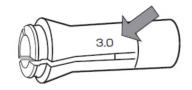
先端工具を外します。止めピンを刺したままコレットナットを緩め、そのまま外します。 中にコレットが入っているので、先端をつまんで取り出します。 交換したいコレットを逆の手順で取り付けます。空締めをしないように注意して作業してください。



### コレットの見分け方

コレット側面に軸径が記載されています。

3.0:3mm軸 3/32:2.34mm軸(3/32インチ) 1/8:3.175mm軸(1/8インチ)



商品をご購入時には3mm軸用のコレットが標準付属しています。

### トラブルシューティング

以下を確認しても改善されない場合は、販売店または当社お客様相談室までご連絡ください。

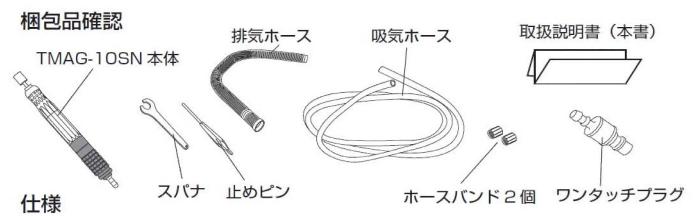
状 態	原 因	対 処 方 法	
	コレットにゴミが詰まっている	コレットナット・コレットを取外し、ゴミを取り除く	
芯振れする	先端工具が振っている	先端工具を交換する	
	ベアリングの破損または寿命	修理に出して下さい	
回転数不足/トルク不足 回転しない	空気圧不足または空気流量不足	空気配管の見直し、またはコンプレッサーを増設	
	潤滑油不足	供給オイル量を増やす (ルブリケータ使用時の目安は2滴/分)	
	ブレードの破損または寿命	修理に出して下さい	
	エアーコンプレッサー故障	エアーコンプレッサーの調査/修理	
	吸気ホース破れ	吸気ホースを交換します	
	吸気ホースの接続不良	吸気ホースをニップルから外し、接続しなおす	
	エアフィルターの目詰まり	ワンタッチプラグを交換する	
異音がする	回転数が高過ぎる	レギュレータで供給空圧を下げる	
	ベアリングの破損または寿命	修理に出して下さい	
本体が熱を持つ	潤滑油不足	供給オイル量を増やす (ルブリケータ使用時の目安は2滴/分)	
	空気圧が高過ぎる	レギュレータで供給空圧を下げる	

総発売元トラスコ中山株式会社

E-mail:techno.center@trusco.co.jp

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1丁目34番15号

お客様相談室 00 0120-509-849



型式名	コレットサイズ	最高回転数	全長	最大径	質量	消費空気量
TMAG-10SN	3mm	60,000min <sup>-1</sup>	155mm	17mm	108g	0.15m³/min

### 保証書

#### 保証規定

保証期間中、万一品質および製造上の不備により故障が発生した場合には、弊社製品に対し責任を持って 無料修理を致します。

次の場合には保証期間中であっても有償修理となります。

- ・保証書の提示が出来ない場合
- ・購入日の特定が出来ない場合
- 次の場合には保証期間中、期間外に関わらず、修理をお断りすることがあります。
- ·分解や改造の跡が見られた場合
- ・本体のシリアル番号が削ってある、または改ざんされている場合

#### 保証範囲

次の場合には保証の責任を負いかねます。

- ・日本国外での使用
- ・弊社の責任によらない製品の破損、または分解や改造による故障
- ·弊社以外で分解、修理、調整、改造がなされた場合
- ・消耗品に起因する故障(ベアリング・ブレード・バルブなど)
- ・適切でない空気の供給、オイル供給不足、適切でない先端工具の使用に起因する故障
- ・本機を手工具以外での用途で使用した場合(機械装着など)
- ・本製品によるいかなる結果及び直接的損害または間接的損害

保証書は再発行致しませんので、大切に保管して下さい

保証期間	購入日から6ヶ月		
お買い上げ日	年	月	日
住所 □□□-□□□□	電話番号	<del>-</del> -	_
氏名			
販売店名/住所/電話番号			
			社印
シリアルNo.:	担当者 氏名		

## 総発売元 トラスコ中山株式会社

E-mail:techno.center@trusco.co.jp

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1丁目34番15号

お客様相談室 00 0120-509-849

USO626I 日本製